

คุณลักษณะเฉพาะพัสดุ รถดูดสิ่งโสโครกและฉีดล้างท่อระบายน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘ ลบ.เมตร

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถดูดสิ่งโสโครกและฉีดล้างท่อระบายน้ำ ชนิด ๑๐ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ เครื่องยนต์ดีเซล แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนหน้าเป็นหัวแก้งมีประตูเปิด-ปิด พร้อมที่ล็อกทั้งสองข้าง สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังแก้ง ติดตั้งถังบรรจุสิ่งโสโครกความจุไม่น้อยกว่า ๘ ลบ.เมตร สามารถยกถังบรรจุทุกเหลี่ยมสิ่งโสโครกขึ้นได้ด้วยกระบอกไฮดรอลิกที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ ถังบรรจุน้ำฉีดล้างท่อระบายน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและความจำเป็นในการปฏิบัติงาน มีโคมไฟสัญญาณหมุนชนิดแผ่ยาว ๑ ชุดในตำแหน่งที่เหมาะสม ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. รถยนต์บรรทุก

- เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด ๑๐ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ๒ ชุด ชนิดไม่น้อยกว่า ๒ เพลา
- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ ๖ สูบ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๓๐๑๘-๒๕๖๓ หรือสูงกว่า
- น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๘ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ระบบเบรก และ เบรกมือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบพวงมาลัยขวา แบบลูกปืนหมุนวนพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ระบบไฟฟ้าแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์-ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๓. ชุดถังบรรจุสิ่งโสโครก

- ชุดถังบรรจุสิ่งโสโครกมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘ ลบ.เมตร
- ทำจากวัสดุอย่างใดที่มีความสามารถทนการกัดกร่อนได้ดีประเภทสแตนเลส
- มีระบบเปิด-ปิดฝาท้ายสามารถเปิดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐ องศา ชุดกระบอกเป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ และฝาท้ายมีชุดล็อกนิรภัย (Safety lock) โดยผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือรับรองการเป็นผู้ผลิต หรือ ผู้จัดจำหน่าย หรือ ตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง พร้อมหนังสือรับรองคุณภาพ
- ฝาเปิด-ปิดมีชุดล็อกปิดไม่น้อยกว่า ๕ ชุด และด้านท้ายภายในฝามีซีลป้องกันการรั่วซึมของน้ำโสโครก
- ฝาเปิด-ปิด ด้านท้าย ติดตั้งวาล์วไม่น้อยกว่า ๓ ชุด ได้ ซึ่งทำหน้าที่ดังนี้
 ๑. วาล์วสำหรับดูดสิ่งโสโครก มีขนาดไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว
 ๒. วาล์วสำหรับระบายน้ำโสโครก มีขนาดไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว
 ๓. วาล์วสำหรับระบายสิ่งโสโครก มีขนาดไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว
- ติดตั้งสัญญาณเตือนเมื่อสิ่งโสโครกใกล้เต็มถึง

๔. ระบบปั๊มดูดสิ่งโสโครก

- เป็นปั๊มดูดสิ่งโสโครก ที่มีประสิทธิภาพในการทำสุญญากาศสูงสุดที่ ๙๕% ของค่าสุญญากาศสมบูรณ์
- มีสมรรถนะในการดูดลม (Air flow free) ได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

- ระดับเสียงขณะปฏิบัติงานการดูดที่ ๖๐% ในระยะ ๗ เมตร ดังไม่เกิน ๘๐ เดซิเบล เพื่อไม่สร้างมลพิษทางเสียงให้แก่ชุมชน

๕. ชุดถังบรรจุน้ำสะอาดสำหรับฉีดล้าง

- ชุดถังบรรจุน้ำสะอาดมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
- ทำจากวัสดุอย่างใดที่มีความสามารถทนการกัดกร่อนได้ดีประเภทสแตนเลส
- มีชุดท่อสำหรับเติมน้ำเข้าถังตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งสัญญาณเตือนเมื่อน้ำใกล้หมดถัง

๖. ระบบปั๊มฉีดล้างทำความสะอาด

- ปั๊มฉีดล้างทำความสะอาดเป็นระบบแรงดันสูง สามารถฉีดจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒๑๐ ลิตร/นาที
- มีชุดอุปกรณ์สำหรับเตือนเมื่อน้ำหมดถัง

๗. ชุดม้วนสาย

- ชุดม้วนสายฉีดล้างสำหรับหัวฉีดล้างท่อ สามารถม้วนเก็บสายฉีดได้ไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร
- สายฉีดล้างสำหรับหัวฉีดน้ำล้างท่อเป็นแบบทนแรงดันสูงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูในไม่น้อยกว่า ๑/๒ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร
- สายฉีดล้างสำหรับปืนฉีดน้ำล้างท่อเป็นแบบทนแรงดันสูงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูในไม่น้อยกว่า ๑/๒ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร
- หัวฉีดล้างท่อมี ๒ แบบ
 - แบบสำหรับใช้งานฉีดน้ำแรงดันสูงแบบมือถือ (Spraying gun)
 - แบบสำหรับทะลุทะลวงท่อระบายน้ำ

๘. ชุดแขนดูดสิ่งโสโครก

- ชุดประกอบแขนบูมไฮดรอลิกสำหรับยกท่อดูดโคลน ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถหมุนปรับทิศทางการทำงานได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ องศา ควบคุมการทำงานแบบมีสายต่อตรง ฐานยึดติดตั้งมั่นคงแข็งแรงเพื่อสะดวกในการทำงาน สามารถรับน้ำหนักขณะยึดสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม ขณะไม่ได้สวมสายดูดหรือสามารถรับน้ำหนักของท่อดูดพร้อมสิ่งโสโครกในขณะปฏิบัติงานได้สะดวก

๙. ระบบการยกเท

- สามารถยกเทชุดถังบรรจุสิ่งโสโครกด้วยกระบอกลิฟท์ที่มีคุณภาพสูง ตามมาตรฐาน มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ และมีประสิทธิภาพในการรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ตัน
- สามารถยกเทถังบรรจุสิ่งโสโครกทำมุมไม่น้อยกว่า ๔๐ องศา กับแนวระดับ

๑๐. ระบบขับเคลื่อนและระบบควบคุมการทำงาน

- ระบบขับเคลื่อนอุปกรณ์ ชุดปั๊มดูดสิ่งโสโครก ชุดปั๊มฉีดน้ำ ชุดแขนดูดสิ่งโสโครก ชุดกระบอกลิฟท์ยกถังบรรจุสิ่งโสโครกและกระบอกลิฟท์เปิด-ปิดฝาท้าย ทำงานด้วยการส่งกำลังจากเครื่องยนต์โดยชุดเกียร์ฝาก (Power Take Off) ขับเคลื่อนปั๊มไฮดรอลิกหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบควบคุมการทำงานแบ่งตามอุปกรณ์ดังนี้
 - ระบบควบคุมปั๊มดูดสิ่งโสโครก ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
 - ระบบควบคุมปั๊มฉีดน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
 - ระบบควบคุมแขนดูด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
 - ระบบควบคุมการทำงานกระบอกลิฟท์ยกและเปิด-ปิด ฝาด้านท้ายถังบรรจุสิ่งโสโครก ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๑๑. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณเสียงไซเรน

- ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแถบยาวสีเหลืองแบบหมุน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑,๑๐๐ มิลลิเมตร พร้อมเครื่องเสียงไซเรน ให้กำลังเสียงไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ประเภทเสียงไม่น้อยกว่า ๕ ประเภท จำนวน ๑ ชุด
- ติดตั้งโคมสัญญาณไฟสีเหลืองแบบหมุนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ไว้ด้านท้ายของรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ดวง
- ติดตั้งไฟสปอตไลท์ไม่น้อยกว่า ๒ ดวงหมุนรอบตัวเองได้ ติดตั้งตอนท้ายของตัวรถ
- ติดแถบสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงสีขาวสลับแดงในแผ่นเดียวกันโดยไม่มีการซ้อนทับ ตลอดแนวรอบด้านท้ายรถ (เพื่อความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน)

๑๒. สัญญาณเตือน

- มีระบบป้องกันการล้นแบบ Floating Ball Check Valve ของถังบรรจุสิ่งโสโครกไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- ติดตั้งสัญญาณเตือนเมื่อบรรจุสิ่งโสโครกใกล้เต็ม
- ติดตั้งสัญญาณเตือนเมื่อน้ำในถังบรรจุน้ำล้างสิ่งโสโครกภายในท่อใกล้หมด

๑๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอกพ่นด้วยสีพ่นแล้วจึงพ่นสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ตามหน่วยงานราชการกำหนด
- พ่นสีกันสนิมอย่างน้อย ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหน้า-หลัง ด้วยสีบอดี้ชูต เท็ค โค้ดหรือเทียบเท่า
- ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานราชการกำหนด

๑๔. เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|--|--------------|
| - ท่อต่อของท่อดูดสิ่งโสโครกขนาดไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว ยาว ๓ เมตร | จำนวน ๒ ท่อน |
| - ข้อต่อสำหรับสายดูด ตัวผู้และตัวเมีย ขนาด ๕ นิ้ว | จำนวน ๒ คู่ |
| - สายดูดขนาดไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว ยาว ๘ เมตร | จำนวน ๒ เส้น |
| - เครื่องมือบำรุงรักษาประจำรถ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่าน้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุกพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| - ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ติดตั้งวิทยุ-ซีดี | จำนวน ๑ ชุด |
| - คู่มือการรับบริการรถ | จำนวน ๑ เล่ม |
| - คู่มือการบำรุงรักษารถ | จำนวน ๑ เล่ม |

๑๕. การรับประกัน

- การชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี โดยหากเกิดการชำรุดตามสัญญาดังกล่าว ทางผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ใช้งานได้ดีดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น