

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๖ ตัน ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ พวงมาลัยขวา เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ต่อน้ำหนักเป็นหัวเก๋ง มีประตู ๒ บาน พร้อมที่ล็อก นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ ต่อกับสายเคเบิลติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉีดยา เครื่องดับเพลิงเคมีแห้งสำหรับติดตั้งบนรถบรรทุก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. ตัวรถยนต์

- รถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- สามารถรับน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ตัน (๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม)
- เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๖ ลูก ๔ จังหวะ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๓๐๑๘-๒๕๖๓ หรือสูงกว่า
- เครื่องยนต์ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิก พร้อมมีเบรกมือขณะจอดและเบรกโอเอสซี
- ต้องมีกล้องและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด พร้อมที่เก็บยางอะไหล่
- ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ขนาดแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๕ Ah จำนวน ๒ ลูก
- ระบบคลัทช์เป็นแบบแห้ง แผ่นเดียว บังคับด้วยไฮดรอลิก
- มีระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตรงตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๓. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีที่มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร มีความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ
- มีช่องกลมด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ สำหรับให้คนลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวน ๒ ช่อง และมีที่ล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก
- มีแท่นป็นฉีดยาแบบหมุนได้รอบทิศทาง
- มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อพร้อมฝาปิด-เปิด
- มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- มีทางดูด-ส่งน้ำ สามารถปฏิบัติงานได้ทั้ง ๒ ฝั่งของตัวรถ
- มีท่อส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดยา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- พื้นด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ ปูด้วยแผ่นเหล็กต่อกันตลอดแนวความยาวของตัวถังบรรจุน้ำและมีราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มิลลิเมตร โดยรอบ

- มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรทุกน้ำ ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้นติดตั้ง ด้านหน้า ด้านหลัง และด้านซ้ายและขวา
- ติดตั้งตู้เก็บอุปกรณ์ระหว่างหัวถังกับตู้ถังน้ำพร้อมที่ล็อกในตำแหน่งที่เหมาะสม
- ชุดตู้ถังบรรทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ จากหน่วยงานที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ให้การรับรองระบบ หรือผลิตจากโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม (รง.๔) มาแสดงในวันยื่นซอง

๔. ระบบมาตรวัดความดันและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน

- มาตรวัดความดันในการส่งน้ำ
- มาตรวัดความดันในการดูดน้ำ
- มีตัวอักษรบอกวิธีการใช้อยู่ตรงตำแหน่งของอุปกรณ์ ไร้ข้างรถพร้อมมีแสงสว่างเพื่อสะดวกแก่การใช้งาน
- มีหลอดหรือมาตรสำหรับวัดระดับน้ำในถัง ติดตั้งอยู่ด้านหน้าถัง (หลังถัง)

๕. เครื่องสูบน้ำ

- เครื่องสูบน้ำติดตั้งอยู่ตอนกลางหรือตอนท้ายของรถ โดยใช้กำลังจากเครื่องยนต์รถผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง
- เป็นเครื่องสูบน้ำ (Pump) น้ำแบบ Self-Priming Centrifugal Pump แบบไม่ต้องล่อน้ำ
- สามารถสูบน้ำได้ (Capacity) ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่
- เป็นเครื่องสูบน้ำที่มีคุณภาพดี มีหน่วยงานราชการที่เชื่อถือได้ให้การยอมรับหรือแนบผลการทดสอบประสิทธิภาพ เพื่อประโยชน์ของทางราชการโดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง
- เครื่องสูบน้ำมีคุณภาพดีมีคุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของกระทรวงอุตสาหกรรมหรือกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ หรือมาตรฐานสากล หรือผ่านการตรวจรับจากหน่วยงานราชการที่เชื่อถือได้หรือแนบผลการทดสอบประสิทธิภาพจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง

๖. ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

- สัญญาณไฟฉุกเฉิน มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มิลลิเมตร
- มีเครื่องขยายเสียงไซเรน จำนวน ๑ ชุด ใช้สัญญาณต่างๆ ได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ พร้อมลำโพงและไมโครโฟน
- ติดตั้งไฟสปอตไลท์ไม่น้อยกว่า ๑ ดวงหมุนรอบตัวเองได้

๗. การพ่นสี

- พ่นสีตัวรถและตัวถังบรรทุกน้ำภายนอกพ่นสีกันสนิมอย่างดี อย่างน้อย ๒ ชั้น และพ่นด้วยวัสดุกันสนิมอย่างดีหรือชนิดโพลียูรีเทนอย่างน้อย ๒ ชั้นใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหลัง พ่นกันสนิมอย่างดีหรือบอดี้ชู้ตหรือเท็คโทหรือวัสดุเทียบเท่า
- สีรถถังบรรทุกน้ำพ่นสีตามราชการกำหนดและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อ
- ภายในถังบรรทุกน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยเคลือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้น

๘. อุปกรณ์ประจำรถประกอบด้วย

- | | |
|--|--------------|
| - ท่อดูดแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๑๕ ฟุต | จำนวน ๑ ชุด |
| - สายส่งน้ำผ้าทอจากใยสังเคราะห์ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว | จำนวน ๑ เส้น |
| - หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำหรือฝอยได้ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๖๕ มิลลิเมตร (๒ ½ นิ้ว) | จำนวน ๑ ชุด |
| - ตะกร้าหวายสวมหัวกรองผงโลหะ | จำนวน ๑ ชุด |
| - หัวกรองโลหะใช้กับท่อดูด | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมมangk ล้อ | จำนวน ๑ ชุด |

- แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือรับบริการ จำนวน ๑ ชุด
- ประแจบล็อกถอดล้อจากโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ชุดดับเพลิงเคมีแห้งขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ สำหรับติดตั้งบนรถยนต์ มีประสิทธิภาพการดับไฟที่มีคุณภาพดี โดยแนบผลการทดสอบประสิทธิภาพจากกระทรวงอุตสาหกรรม หรือมาตรฐานสากลที่เชื่อถือได้ อาทิ CE, UL, EN, NFPA ด้านการดับเพลิง มาแสดงในวันยื่นซอง เพื่อประโยชน์ของทางราชการโดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

๙. การรับประกัน

- ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องและความเสียหายที่เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง