

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกขยะแบบอัดท้าย ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกขยะ ขนาด ๖ ตัน ชนิด ๖ ล้อ แบบอัดท้าย เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู ๒ บานพร้อมที่ล็อก นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมทั้งพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งชุดตู้บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร ติดตั้งชุดไฮดรอลิกสำหรับระบายขยะออกและชุดไฮดรอลิกสำหรับอัดขยะท้าย โดยชุดกระบอกไฮดรอลิกทุกชิ้นต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองคุณภาพมาตรฐาน มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดสีเหลืองบนหลังคาเก๋ง พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องปรับอากาศและวิทยุ-ซีดี และฟิล์มกรองแสงทั้ง ๓ ด้าน ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. ตัวรถยนต์

- รถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- สามารถรับน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ตัน (๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม)
- เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๓๐๑๘-๒๕๖๓ หรือสูงกว่า
- เครื่องยนต์ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิก พร้อมมีเบรกล้อขณะจอดและเบรกโอเสีย
- ต้องมีกล้องและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่
- ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ขนาดแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๕ Ah จำนวน ๒ ลูก
- ระบบคลัทช์เป็นแบบแห้ง แผ่นเดียว บังคับด้วยไฮดรอลิก
- มีระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตรงตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๓. ถังบรรจุขยะ

- ตัวถังบรรทุกขยะมูลฝอยมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร ลักษณะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ส่วนตู้ถังสร้างด้วยเหล็กที่ได้รับมาตรฐาน มอก. ไม่น้อยกว่า ๔.๐ มิลลิเมตร ส่วนอื่นใช้เหล็กที่ได้รับมาตรฐาน มอก. หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
- ภายนอกตู้ถังขยะมีโครงเหล็กเสริม เพื่อเพิ่มความแข็งแรงไม่น้อยกว่า ๓ แนว
- ส่วนบนตู้ถังขยะมีแนวเหล็กเสริมในแนวนอนกับพื้นตู้ไม่น้อยกว่า ๒ แนว
- ตอนท้ายตู้ถังขยะมีที่รองรับขยะมูลฝอย พร้อมคันบังคับ (คันโยก) การทำงานของระบบไฮดรอลิกในการอัดขยะเข้าภายในตู้ถังขยะ
- ส่วนล่างใต้ตู้ถังขยะมีถังรองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ทำเหล็กที่ได้รับมาตรฐาน มอก. หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร และมีท่อระบายน้ำทิ้งพร้อมบอลวาล์ว เปิด-ปิด
- ชุดตู้ถังบรรทุกขยะแบบอัดท้าย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ จากหน่วยงานที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ให้การรับรองระบบ หรือผลิตจากโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม (รง.๔) มาแสดงในวันยื่นซอง

๔. ชุดปั๊มไฮดรอลิก

- ติดตั้งปั๊มไฮดรอลิก ใช้กำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของตัวรถยนต์
- สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

- มีอัตราการไหล (FLOW RATE) ไม่น้อยกว่า ๓๐ ลิตร/นาที ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๑,๐๐๐ RPM

๕. ชุดควบคุมการอัดขยะมูลฝอย

- ชุดควบคุมการอัดขยะมูลฝอย (PACKING CONTROL VALVE) เป็นแบบทำงานที่ละขั้นตอน โดยผู้ควบคุมจะกดหรือตั้งคั่นโยกให้ชุดใบกวาดขยะเคลื่อนที่ตามรางสไลด์ด้านข้างผนังด้านในของชุดรองรับขยะอยู่ในจังหวะที่ต้องการค้างไว้ เมื่อแกนกระบอกไฮดรอลิกเคลื่อนที่จนสุดจังหวะหรืออยู่ในตำแหน่งที่ต้องการแล้วจึงปล่อย คั่นโยก เพื่อป้องกันอันตรายอันอาจเกิดขึ้นได้จากการกดทับของกระบอกไฮดรอลิก
- ชุดกระบอกไฮดรอลิกสำหรับการอัดขยะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๙๗๕-๒๕๓๘

๖. ชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอย

- ชุดควบคุมการคายขยะทำงานด้วยกระบอกไฮดรอลิก
- ชุดกระบอกไฮดรอลิกสำหรับการคายขยะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๙๗๕-๒๕๓๘

๗. ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

- สัญญาณไฟฉุกเฉิน มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มิลลิเมตร
- ติดตั้งไฟสปอตไลท์ไม่น้อยกว่า ๑ ดวงหมุนรอบตัวเองได้เพื่อส่องที่แอ่งรับขยะด้านท้ายรถ

๘. การพ่นสี

- พ่นสีตัวรถและตัวถังบรรจุขยะภายนอกพ่นสีกันสนิมอย่างดี อย่างน้อย ๒ ชั้น และพ่นด้วยวัสดุกันสนิมอย่างดีหรือชนิดโพลียูรีเทนอย่างน้อย ๒ ชั้นใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหลัง พ่นกันสนิมอย่างดีหรือบอดี้ชูทหรือเท็คโทหรือวัสดุเทียบเท่า
- สีรถยนต์บรรจุทุกขยะพ่นสีตามราชการกำหนดและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อ
- ภายในถังบรรจุทุกขยะ พ่นสีกันสนิมโดยเคลือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้น

๙. อุปกรณ์ประจำรถประกอบด้วย

- | | |
|---|-------------|
| - เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| - หนังสือคู่มือรับบริการ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ประแจบล็อกถอดล้อจากโรงงานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |

๙. การรับประกัน

- ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องและความเสียหายที่เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง